



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

B.F.E. S.r.l.
Via Tonale, 70/A
IT-24061 Albano Sant'Alessandro (BG)

with production site:

Via Pizzo Bernina, 15
IT-24061 Albano Sant'Alessandro (BG)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 / A 4 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

forgings in ferritic and austenitic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 722267026.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through October 2024.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 1053/2021/MUC-001
Munich, December 15th, 2021

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3166337

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

B.F.E. S.r.l.

Via Tonale, 70/A

IT-24061 Albano Sant'Alessandro (BG)

with production site:

Via Pizzo Bernina, 15

IT-24061 Albano Sant'Alessandro (BG)

als Werkstoffhersteller für

Schmiedestücke aus ferritischen und austenitischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 / A 4 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722267026 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Oktober 2024.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 1053/2021/MUC-01
München, 15. Dezember 2021

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3166337

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1053/2021/MUC-01 von / dated 2021-12-15

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|--|---|--|---------------------------------------|--|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | B.F.E. S.r.l. Via Tonale, 70/A IT-24061 Albano Sant'Alessandro | Werk / plant: Via Pizzo Bernina, 15 IT-24061 Albano Sant'Alessandro | Nationalität/ Country: IT | Datum:/ Date: rev. 0 2021-12-15 | Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|--|---|--|---------------------------------------|--|---|

| lfd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. 722267026 vom / dated 2021-10-27 |
|----------------------|---|--|--------------------|---|---|-----------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---|--|----------------------|--|
| | | Art / Spec. 3a | Nr. / No. 3b | | | Kürzel / Code 4 | von / from 6a | bis / to 6b | von / from 7a | bis / to 7b | 1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a | 8b | Art / Spec. 9a | |
| 01 | 13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383) 16Mo3 (1.5415) P250GH (1.0460) | EN EN | 10222-2 10273 | NT NT N/QT N | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | AD2000 | W13 | General note: in case of dimensions exceeding technical specifications, a single inspection with certificate EN 10204 type 3.2 is required |
| 02 | X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-3 (1.4432) X2CrNiMo18-14-3 (1.4435) | EN | 10222-5 | AT | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | AD2000 | W2 | |
| 03 | X2CrNi19-11 (1.4307) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4580) | EN | 10272 | AT | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | AD 2000 | W2 | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1053/2021/MUC-01 von / dated 2021-12-15

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|--|---|--|---------------------------------------|--|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | B.F.E. S.r.l. Via Tonale, 70/A IT-24061 Albano Sant'Alessandro | Werk / plant: Via Pizzo Bernina, 15 IT-24061 Albano Sant'Alessandro | Nationalität/ Country: IT | Datum:/ Date: rev. 0 2021-12-15 | Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|--|---|--|---------------------------------------|--|---|

| lfd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. 722267026 vom / dated 2021-10-27 |
|----------------------|--|--|--------------------|---|---|-----------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|----------------------------|--|----------------------|---|
| | | Art / Spec. 3a | Nr. / No. 3b | | | Kürzel / Code 4 | von / from 6a | bis / to 6b | von / from 7a | bis / to 7b | 1 = t 2 = kg ↓ 8a | Wert value 8b | Art / Spec. 9a | |
| 01 | X10CrNiMoVNb10-1 (1.4903) X16CrMo5-1 (1.7366) 13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383) 16Mo3 (1.5415) P250GH (1.0460) | EN | 10222-2 | NT A/NT NT NT NT/QT N | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | *) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. |
| 02 | P285NH (1.0477) P355NH (1.0565) P355NL1 (1.0566) | EN | 10222-4 | N | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | |
| 03 | X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-3 (1.4432) X2CrNiMo18-14-3 (1.4435) X1NiCrMoCuN25-20-5 (1.4539) | EN | 10222-5 | AT | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | |
| 04 | X2CrNi19-11 (1.4306) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4580) | EN | 10272 | AT | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | |
| 05 | X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) | EN | 10222-5 | AT | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1053/2021/MUC-01 von / dated 2021-12-15

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|--|---|--|---------------------------------------|--|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | B.F.E. S.r.l. Via Tonale, 70/A IT-24061 Albano Sant'Alessandro | Werk / plant: Via Pizzo Bernina, 15 IT-24061 Albano Sant'Alessandro | Nationalität/ Country: IT | Datum:/ Date: rev. 0 2021-12-15 | Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|--|---|--|---------------------------------------|--|---|

| lfd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. 722267026 vom / dated 2021-10-27 |
|----------------------|---|--|--------------------------------|---|---|-----------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|----------------------------|--|----------------------|--|
| | | Art / Spec. 3a | Nr. / No. 3b | | | Kürzel / Code 4 | von / from 6a | bis / to 6b | von / from 7a | bis / to 7b | 1 = t 2 = kg ↓ 8a | Wert value 8b | Art / Spec. 9a | |
| 06*) | ASTM materials – Carbon steel and Low alloy steel forgings – All grades | ASTM ASME | A105 A350 SA105 SA350 | b | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | *) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. b: acc. to technical specification Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. |
| 07*) | ASTM Materials – Carbon and low Alloy steel – All grades | ASTM | A694 | b | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | |
| 08*) | ASTM Materials – Forged or rolled Alloy and stainless steel – All grades | ASTM ASME | A182 SA182 | | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | |
| 09*) | N06625 | ASTM ASTM | B462 B564 | b | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | |
| 10*) | Grade F2 | ASTM | B381 | b | Forgings | 6 | 77 | -- | -- | 2 | 35 | | | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10